Planowanie Potrzeb Materiałowych

Przedsiębiorstwo otrzymało zamówienie na wyprodukowanie 500 sztuk wyrobu A.
Zamówienie powinno być zrealizowane do 10 stycznia. Szczegółowe plany produkcji obejmują spływ z produkcji 8 stycznia 100 sztuk, a 9 stycznia 200 sztuk wyrobu A. Pozostała ilość wyrobów musi być wyprodukowana do 10 stycznia.

Aktualny stan zapasów w magazynie wynosi:

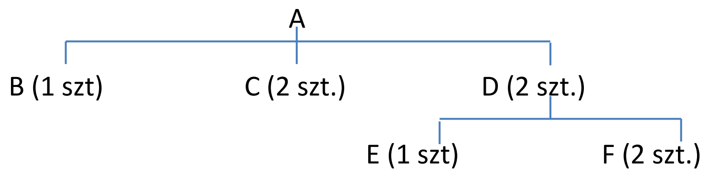
A – 50 szt. C – 200 szt. E – 100 szt.
B – 50 szt. D – 100 szt. F – 200 szt.

2 stycznia przewiduje się dostawy: B – 50 szt., D – 100 szt.,
3 stycznia przewiduje się dostawy: E – 50 szt., F – 150 szt.

Cykle dostaw od dostawców zewnętrznych i cykle wykonania produkcji własnej wynoszą:

A – 2 dni – produkcja (montaż) C – 1 dzień – zakup E – 2 dni – zakup
B – 2 dni – zakup D – 2 dni – produkcja (montaż) F– 3 dni – zakup

Struktura wyrobu A wygląda następująco:



Określić potrzeby brutto, potrzeby netto, oraz terminy zamówienia uwzględniając stany magazynowe oraz zamówienia w toku dla materiałów wchodzących w skład wyrobu.

	dni									
	1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**